

۳۰۹ / ۵۷۳۳

۱۳ / ۱ / ۱۹



FROM : NIOC-RIP1, Bazar-gani, Forosh

FAX NO. : 0098 21 5209303

May. 03 2004 02:45PM P1

پرونده

RECEIVED
DATE
NO.
BY



دارد

بسمه تعالی

جناب آقای منصور حیدری
مدیر عامل محترم شرکت فنی و ساختمانی کانپو

موضوع : نتایج آزمایش نمونه رنگهای ارسالی

بسلام ،

احتراما، بازگشت به نامه شماره ۸۲/۱۳۹۶ مورخ ۸۲/۹/۳۰ به پیوست نتایج ارزیابی سیستم رنگ ارسالی ابفاد می گردد. خاطرنشان می گردد چون نمونه گیری توسط پژوهشگاه صنعت نفت صورت نگرفته است، نتایج حاصله منحصر "مربوط به نمونه ارسالی بوده و قابل تعمیم به کل محصول یا محصولات نمی باشد. ضمناً تا دو ماه پس از دریافت پاسخ هرگونه اعتراضی قابل بررسی است .

من اب التوفیق

عباسعلی قدیریان

معاون بازرگانی

تبرک
سه
پژوهش
مستند
نوع
فایده

۸۸
۸۸
۶۵
۵۱
۱۹۷
R

01163603.83

مطالب مندرج در این صفحه بدون مفاد نامه سربرگ و مطالب سایر صفحات فاقد اعتبار است.

گزارش فنی آزمایش های انجام گرفته بر روی رنگهای مربوط به شرکت فنی و ساختمانی کانپو ، تولیدی شرکت پارسپام ، موضوع نامه شماره ۸۲/۱۴۹۶ مورخ ۸۳/۹/۳۰

۱- مشخصات رنگ :

تعداد لایه پیشنهادی	مخامت پیشنهادی DFT (µm)	درصد اختلاط رنگ با هاردنر		نوع کاربری	کد ، شماره یا نام رنگ
		وزنی <input checked="" type="checkbox"/>	حجمی <input type="checkbox"/>		
1	80	100 به 6		آستری	اباکسی پلی آمید PF-4412F
2	150	100 به 11		میانی	اباکسی پلی آمید PF-4212C
1	60	100 به 18.5		روبه	پلی یورتان PF-6591

جدول ۱

۲- ویژگیهای فیزیکی و آنالیزی رنگ تر:

روبه	مطابق		آستری		روش استاندارد	آزمایشات
	مطابق کانالوی	مطابق آزمایش	مطابق کانالوی	مطابق آزمایش		
مطابق آزمایش	مطابق کانالوی	مطابق آزمایش	مطابق کانالوی	مطابق آزمایش		نام
سفید	سفید	طوسی روشن	طوسی روشن	طوسی		یونته
ندارد	-	ندارد	-	ندارد		نسبت دوز در تون
نشده	-	شده	-	شده	ASTM D-869	سیاست
خوب	-	خوب	-	نامناسب	ASTM D-869	یکنواختی
خوب	-	خوب	-	متوسط	Rate No. (استاندارد)	نسبت
10	-	2	-	0	ASTM D-869 (مشابه)	Rate No. (استاندارد)
5.5	-	6.15	-	>15	DIN 15312-2	وینک
25	30	150	100	60	ASTM D1210	تانه بری
1.66	-	2.05	-	-	ASTM D1475	دانه رنگ
1.50	1.5 ± 0.05	1.84	1.82 ± 0.05	3.15	ASTM D1475	دانه رنگ و خراش
73.9	72 ± 2	78.9	78 ± 2	87.65	ASTM D2369	درصد وزنی مواد جامد
54.4	56 ± 2	55.92	56 ± 2	76.7	ASTM D2697	درصد حجمی مواد جامد

جدول ۲

۳) آماده سازی سطح:

روش : سند بلاست مطابق استاندارد سوئدی Sa 3

صفحه ۲ از ۳ نامه شماره ۵۷۳۳ / ۲۵۹ مورخ ۸۳/۱۱/۱۹ که پاسخ نامه شماره ۸۳/۱۲/۱۶ مورخ ۸۳/۹/۲۰ می باشد

مطالب مندرج در این صفحه بدون مفاد نامه سربرگ و مطالب سایر صفحات فاقد اعتبار است

(۴) اعمال:

وضعیت ظاهری فیلم خشک	زمان خشک شدن فیلم (ASTM D 1640)		فاصله زمانی اعمال بین لایه ها (hr)	روشی اعمال	کد، شماره، یا نام رنگ
	عمقی (روز)	سطحی (دقیقه)			
خوب	7	60	24	اسپری	پاکسی پلی آمید PF-4412F
خوب	7	90	24	اسپری	پاکسی پلی آمید PF-4212C
خوب	7	60	-	اسپری	پلی یورتان PF-6591

جدول ۳

**۵- بررسی مقاومت فیلم خشک در برابر عوامل مکانیکی و محیطهای خورنده:
۵-۱- مشخصات فیلمهای خشک مورد آزمایش:**

مجموع ضخامت ASTM D-1186 (μm)	رنگ رویه		رنگ میانی		برایمر		شماره ورقه
	ضخامت (μm)	تعداد لایه	ضخامت (μm)	تعداد لایه	ضخامت (μm)	تعداد لایه	
77	-	-	-	-	77	1	1
170	-	-	99	2	71	1	2
265	85	1	109	2	71	1	3
320	80	1	166	2	74	1	4
296	81	1	160	2	55	1	5
310	50	1	175	2	85	1	6
272	72	1	123	2	77	1	7
310	65	1	174	2	71	1	8
305	74	1	142	1	87	1	9
285	63	1	131	2	91	1	10
260	60	1	139	2	61	1	11

جدول ۴

۵-۲- مقاومت مکانیکی فیلم خشک:

شماره ورقه	سختی (نانه) (ASTM D-3359)	چسبندگی (ASTM D-4366)	ضربه مستقیم (lb/in^2) (ASTM D-2794)	انعطاف پذیری ASTM D-522	سایش (کاهش وزن به ازای ۲۰ دور)
1	185	5B	40	-	-
2	104	4A	40	-	-
3	114	5A	20	-	-
4	-	-	-	-	-
5	-	-	-	ترک تا 3.5 in	-
					0.0060

جدول ۵

* آزمون سایش یا دستگاه ERICHSEN-317 انجام شده است

صفحه ۳ از ۳ نامه شماره ۲۵۹/۵۷۲۲ مورخ ۸۲/۱/۱۹ که پاسخ نامه شماره ۸۲/۱۳۹۶ مورخ ۸۲/۸/۲۰ می باشد

مطالب مندرج در این صفحه بدون مفاد نامه سربرگ و مطالب سایر صفحات فاقد اعتبار است.

۳-۵- مقاومت فیلم خشک در محیطهای خورنده:

الف - مه نمکی (ASTM B-117):

عوارض خوردگی پس از حذف فیلم (ASTM D-1654)		عوارض ظاهری پوشش	مدت آزمایش (ساعت)	شماره ورقه
دور از خراش	اطراف خراش		1000	6
		بدون عارضه		7
بدون عارضه	نفوذ تا 0.5 میلی متر			8

جدول ۶

ب- رطوبت صد درصد (ASTM D-2247):

عوارض خوردگی پس از حذف فیلم (ASTM D-1654)		عوارض ظاهری پوشش	مدت آزمایش (ساعت)	شماره ورقه
دور از خراش	اطراف خراش		1000	9
		بدون عارضه		10
بدون عارضه	بدون عارضه			11

جدول ۷